

Techno CR 8

Norma: AWS SFA A5.13 E FeCr-A1
DIN 10 UM 60 R

Descrição Eletrodo rutilico de "Carboneto de Cromo", com boa soldabilidade e fino acabamento, possui alto rendimento podendo chegar a 200%. Com adiçao de Mn e Si em sua liga, possui grande resistencia a abrasao e erosao severa e impacto moderado. Tem caracteristica de resistir tambem a corrosao em altas temperaturas

Aplicações Com boa homogenizaçao dos "carbonetos de cromo" em seu revestimento, pode atingir alta dureza ja no primeiro passe, se tornando um eletrodo de otimo custo X beneficio. Pode ser aplicado em picotes de moenda, equipamentos para fabricas de cimento, pedreiras, siderurgicas e todo tipo de peças que sofram severa abrasao a frio ou a quente e um pequeno impacto.

Técnicas de Soldagem Como se trata de um eletrodo de boa soldabilidade e baixa incidencia de trincas, a sua aplicaçao deve ser feita somente em um local fechado, a peça deve estar limpa, sem sujeira ou óleo e a temperatura de soldagem em 120-150°C e resfriamento lento.

Análise Química

| | | | |
|-------|--------|-------|--------|
| C 5,0 | Mn 4,0 | Cr 26 | Si 3,0 |
|-------|--------|-------|--------|

Propriedade Mecânica Dureza: 59-61 Rc

Características Operacionais e Diâms. Posiçao: Plana.
Polaridade e Corrente: CC+

| | | | | |
|--------------------|------|----------|----------|----------|
| Disponíveis | Ø/mm | 2,50X300 | 3,25X350 | 4,00X450 |
| | Amp. | 70-110 | 100-140 | 130-160 |

Embalagem

05 kg

05 kg

05 kg